

年产 3000 台孵化机项目竣工环境保  
护验收监测报告  
**Acceptance Monitoring Report**

建设单位：德州市德城区九达孵化设备厂

编制单位：德州市德城区九达孵化设备厂

2018 年 1 月

建设单位: 德州市德城区九达孵化设备厂

法人代表: 李林科

编制单位: 德州市德城区九达孵化设备厂

法人代表: 李林科

项目负责人: (签字)

时间:

建设单位: 德州市德城区九达孵化设备厂

电话: 15964054850

网址:——

邮编: 253000

地址: 德州市德城区新华街道办事处七中村

编制单位: 德州市德城区九达孵化设备厂

电话: 15964054850

网址:——

邮编: 253000

地址: 德州市德城区新华街道办事处七中村

# 目 录

一、 建设项目概况.....	1
二、 验收监测依据.....	2
三、 工程建设情况.....	5
四、 环境保护设施.....	11
五、 环评主要结论与建议及环评批复要求.....	13
六、 验收执行标准.....	18
七、 验收监测内容.....	19
八、 质量保证及质量控制.....	21
九、 验收监测结果.....	23
十、 环保管理检查.....	25
十一、 验收监测结论.....	26
十二、 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	27
十三 附件.....	28

## 一、建设项目概况

项目名称	年产3000台孵化机项目				
建设单位名称	德州市德城区九达孵化设备厂				
建设项目性质	新建				
建设地点	德州市德城区新华街道办事处七中村				
立项审批部门	德城区发展和改革局	批准文号	2017-371402-35-03-041372		
法人代表	李林科				
环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司	环评时间	2017年9月		
环评报告表审批部门	德州市环境保护局直属分局	审批时间	2017年11月		
		审批文号	德环直属报告表[2017]167号		
项目开工时间	2017年12月	项目竣工时间	2018年1月		
调试时间	2018年1月	是否申领排污许可证	否		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	4	比例	4%
实际总概算	100 万元	环保投资总概算	4	比例	4%
项目由来	<p>德州市德城区九达孵化设备厂投资 100 万元在德州市德城区新华街道办事处七中村建设年产 3000 台孵化机项目。</p> <p>该项目总占地面积 780m<sup>2</sup>，租赁德州市鋈财鑫工贸有限公司车间。主要购置了焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、磨光机等设备。项目建成后可年产孵化机 3000 套。</p> <p>项目劳动定员 8 人，年工作时间 300 天，每天工作 8 小时。</p> <p>该项目属于新建项目，2017 年 9 月，江苏绿源工程设计研究有限公司编写完成了《德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表》。2017 年 11 月 14 日，德州市环境保护局直属分局以德环直属报告表[2017]167 号对该项目环评文件进行了批复。</p> <p>2018 年 1 月，德州市德城区九达孵化设备厂启动自主验收工作，并进行自查，委托山东德环检测技术有限公司承担了该项目的监测工作。山东德环检测技术有限公司于 2018 年 1 月 11 日至 12 日对该项目进行了现场监测，德州市德城区九达孵化设备厂在此基础上编制了本验收监测报告。</p>				

## 二、验收监测依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章、标准和规范

- 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）；
- 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月）；
- 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月修订）；
- 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年修订）；
- 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月）；
- 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月）；
- 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 8 月）；
- 《山东省水污染防治条例》（2000 年 12 月）；
- 《山东省环境噪声污染防治条例》（2012 年 1 月修改）；
- 《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37 号）；
- 《关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17 号）；
- 《关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31 号）；
- 《国务院关于进一步强化淘汰落后产能工作的通知》（国发[2010]7 号，2010 年 2 月 6 日）；
- 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年）；
- 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年 9 月）；
- 《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正）；
- 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）；
- 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 《声环境质量标准》（GB3096—2008）；
- 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收验收管理规程》（试行）（2009.12.17）；
- 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年）；
- 《污染源自动监控管理办法》（原国家环保总局令 第 28 号）；

- 《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（环办〔2003〕26 号）；
- 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站验字〔2005〕188 号）；
- 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77 号）；
- 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98 号）；
- 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）；
- 《关于印发〈建设项目环境保护事中事后监督管理办法（实行）〉的通知》（环发〔2015〕163 号）；
- 《山东省人民政府办公厅关于加强环境影响评价和建设项目环境保护设施“三同时”管理工作的通知》（鲁政办发〔2006〕60 号）；
- 《关于印发〈建设项目环评审批的具体操作程序〉和〈建设项目竣工环境保护验收的具体操作程序〉的通知》（鲁环发〔2007〕147 号）；
- 《关于构建全省环境安全防控体系的实施意见》（鲁环发〔2009〕80 号）；
- 《山东省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收管理的通知》（鲁环函〔2011〕417 号）；
- 《山东省环保厅关于办理环境影响评价文件变更有关事项的通知》（鲁环评函〔2012〕27 号）；
- 《关于加强建设项目竣工环境保护验收等有关环境监管问题的通知》（鲁环函〔2012〕493 号）；
- 《山东省环境保护厅转发〈关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知〉的通知》（鲁环函〔2012〕509 号）；
- 《关于加强建设项目环境影响评价公众参与监督管理工作的通知》（鲁环评函〔2012〕138 号）；
- 《关于公开征求〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）〉意见的通知》（环办环评函〔2017〕1529 号）；
- 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环

评[2017]4 号)。

- 《关于印发<德州市环境保护局建设项目竣工环境保护验收实施方案>的通知》(德环函〔2018〕10 号)

### **2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定**

- 德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司, 2017 年 9 月);
- 《德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表审批意见》(德州市环境保护局直属分局, 德环直属报告表[2017]167 号, 2017 年 11 月 14 日)。

### 三、工程建设情况

#### 3.1 项目地理位置及平面布置

德州市位于黄河下游北岸，山东省的西北部，东经  $115^{\circ} 45' \sim 117^{\circ} 36'$ ，北纬  $36^{\circ} 24' 25'' \sim 38^{\circ} 0' 32''$  之间。北以漳卫新河为界，与河北省沧州地区为邻；西以卫运河为线，与河北省衡水地区毗连；西南与聊城地区接壤；南隔黄河与济南市相望；东临滨州市。东西宽 200km，南北长 175km，总面积  $10356\text{km}^2$ ，占全省总面积的 7.53%。

该项目位于德州市德城区新华街道办事处七中村，具体地理位置见附件 1【项目地理位置图】。本项目占地面积  $780\text{m}^2$ 。根据运输距离短、调度方便的布置原则和工艺流程的要求，自北向南依次为配件区、安装区、箱体制作区、原材料区、裁剪区、成品区、焊接区。详见附件 2【项目平面布置图】

#### 3.2 建设内容

3.2.1 德州市德城区九达孵化设备厂建设年产 3000 台孵化机项目。

3.2.2 本项目组成包括主体工程、公辅工程及环保工程等。

基本项目工程详见表 3-1。

表 3-1 项目工程一览表

项目组成		环评及批复阶段建设内容	实际建设内容
主体工程	综合生产车间	1 座，占地面积 $780\text{m}^2$ ，包含台钻、电钻、手提锯、磨光机等。	与环评一致，无变更
	辅助工程		
公用工程	原料区	1 处，位于车间内西侧	1 处，位于车间内东南侧
	配件区	1 处，位于车间内西北角	与环评一致，无变更
	成品区	1 处，位于车间内西南角	与环评一致，无变更
	供水	由德城区自来水管网提供	与环评一致，无变更
环保工程	供	由德城区供电公司提供	与环评一致，无变更
	供气	项目生产无需供气	与环评一致，无变更
	供热	项目生产无需供热	与环评一致，无变更
环保工程	废气	剪切和切割工序产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放。焊接工序产生的焊接烟尘由移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。	剪切、切割和磨边工序产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放。焊接工序产生的焊接烟尘由移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。
	废水	生活污水经化粪池处理后，由附近农户清运做农肥。	生活污水经旱厕收集后，由环卫部门定期清运。
	噪声	选用低噪声设备、车间内合理布局、加强设备维护、建筑隔声、距离衰减。	与环评一致，无变更



固	金属屑外售；生活垃圾由环卫部门统一清运。	与环评一致，无变更
---	----------------------	-----------

表 3-2 主要机器与设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量（台）	实际数量（台）
1	二保焊机	NBC315A	1	1
2	台钻	YS-7125	1	1
3	电钻	A002051	6	6
4	手提锯	MZY-JC-185 ZIE-GL01-110	2	2
5	切割锯	Y90L-2	1	1
6	气泵	大 V0.6/8 小 OTS-550	2	2
7	钢钉枪	F30	3	3
8	拉卯枪	1.600LBS	3	3
9	小磨光机	SIM-TM0 -10	2	2
10	大磨光机	SISL-150	1	1

### 3.2.3 劳动定员与工作制度

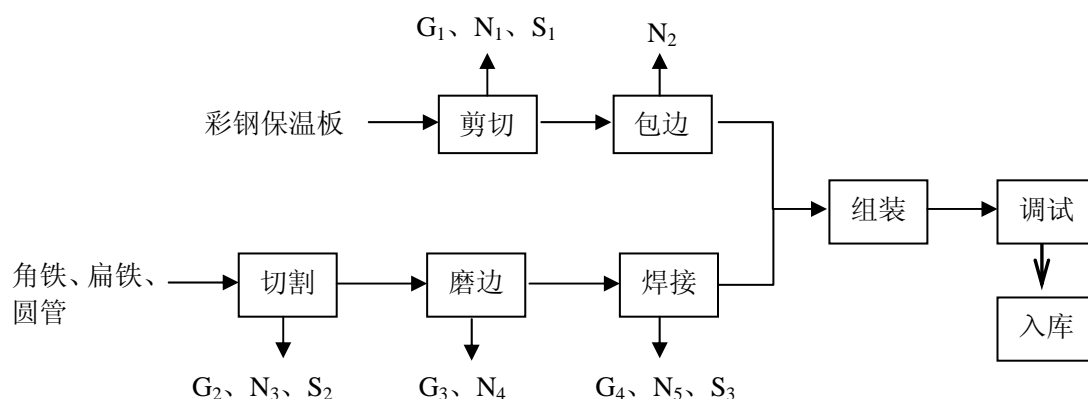
项目劳动定员 8 人，采用一班工作制，日工作 8 小时，年生产 300 天。

### 3.3 主要原辅材料

表 3-3 原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料	单位	用量	备注
1	彩钢保温板	平方/年	10000	外购
2	角铁 扁铁 圆管	吨/年	15	外购
3	微电脑控制器	部/年	3000	外购
4	风扇	箱/年	800	外购
5	加热管	根/年	4500	外购
6	加湿管	根/年	4500	外购
7	减速电机	箱/年	100	外购
8	翻蛋开关	盒/年	150	外购
9	水盘	个/年	3000	外购
10	铝合金包边	包/年	60	外购
11	蛋盘	捆/年	3000	外购
12	小筐	个/年	4500	外购
13	电源线	根/年	3000	外购
14	焊丝	公斤/年	300	外购

### 3.4 生产工艺



注：G-废气 N-噪声 S-固废

#### 孵化机生产工艺流程及产污环节图

##### 3.4.1 工艺流程简述：

①剪切：用手提锯将彩钢保温板锯成规范尺寸。剪切工序会产生下脚料  $S_1$ 、粉尘废气  $G_1$  和机械噪声  $N_1$ 。

②包边：将裁剪好的彩钢保温板拼接起来，用拉卯枪扣上铝合金包边，制成孵化机箱体，工序会产生机械噪声  $N_2$ 。

③切割：用切割机将角铁、扁铁、圆管锯成规范尺寸，此工序会产生下脚料  $S_2$ 、粉尘废气  $G_2$  和机械噪声  $N_3$ 。

④磨边：用磨光机打磨切割后角铁、扁铁、圆管的毛刺，此工序会产生粉尘废气  $G_3$  和机械噪声  $N_4$ 。

⑤焊接：用二保焊机将切割好的角铁、扁铁、圆管焊成架子，此工序会产生焊渣  $S_3$ 、焊烟废气  $G_4$  和机械噪声  $N_5$ 。

⑥组装：将焊好的架子装进制作好的孵化机箱体里，并安装微电脑控制器，风扇，加热管，加湿管，蛋盘，水盘等配件。

⑦对装配好的整机进行调试、检验。

⑧入库：调试好的合格品运入仓库代售。

##### 3.4.2 主要污染工序

根据该项目的工程概况和工艺特点，其主要污染源及污染因子识别见表 3-4。

表 3-4 污染源与污染因子识别表

污染物	序号	产生点	主要污染因子	产生特征	排放去向
废气	G <sub>1</sub>	剪切	粉尘	间歇	采用移动式除尘设备处理后车间无组织排放
	G <sub>2</sub>	切割	粉尘	间歇	
	G <sub>3</sub>	磨边	粉尘	间歇	
	G <sub>4</sub>	焊接	焊烟	间歇	采用移动式焊接烟尘处理器处理后车间无组织排放
噪声	N <sub>1</sub>	剪切	机械噪声	间歇	基础减震、封闭隔音
	N <sub>2</sub>	包边		间歇	
	N <sub>3</sub>	切割		间歇	
	N <sub>4</sub>	磨边		间歇	
	N <sub>5</sub>	焊接		间歇	
固废	S <sub>1</sub>	剪切	金属屑	间歇	集中收集后外售
	S <sub>2</sub>	切割	金属屑	间歇	集中收集后外售
	S <sub>3</sub>	焊接	焊渣	间歇	集中收集后外售
	—	生活、办公	生活垃圾	间歇	环卫部门集中收集
废水	—	生活废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	间歇	经旱厕收集后由环卫部门定期清运

## 3.4.2.1 噪声

本项目噪声主要是生产过程中二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机等设备的运行，噪声源强为 70~90dB(A)。通过选用低噪音设备、建筑隔音和距离衰减等措施后于厂界达标排放。噪声污染治理设施情况详见表 3-5。

表 3-5 噪声污染治理设施一览表

序号	噪声源设备名称	源强	台数	位置	运行方式	治理设施
1	二保焊机	70~90dB(A)	1	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
2	台钻		1	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
3	电钻		6	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
4	手提锯		2	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
5	切割锯		1	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
6	气泵		2	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
7	钢钉枪		3	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
8	拉卯枪		3	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
9	小磨光机		2	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减
10	大磨光机		1	生产车间	连续	建筑隔音、距离衰减

### 3.4.2.2 废水

项目废水主要为员工生活污水，项目劳动定员 8 人，废水产生量为 57.6m<sup>3</sup>/a，经旱厕收集后，由环卫部门定期清运；生产中不产生废水。

### 3.4.2.3 固废

本项目产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料，产生量为 1t/a，属于一般废物，集中收集后外售；焊接产生焊渣，产生量为 0.015t/a，集中收集后外售。生活垃圾产生量为 1.2t/a，由环卫部门定期清运处置。

## 3.5 项目变动情况

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施未发生重大变化。生产工艺中切割工序与焊接工序之间增加了磨边工序，磨边工序产生的颗粒物废气经过移动式除尘设备除尘后无组织排放，产生的废气量很少，不会对环境造成影响，不属于重大变更。



图 1 移动式除尘设备



图 2 移动式焊烟除尘器



图 3 现场照片



图 4 现场监测照片 (2018. 1. 11~2018. 1. 12)

## 四、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

在生产过程中，有剪切、切割和磨边工序产生的粉尘废气及焊接工序产生的烟尘废气。剪切、切割和磨边工序产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放。焊接工序产生的焊接烟尘由移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。

#### 4.1.2 噪声

本项目主要噪声源为生产过程中二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机等设备的运行，噪声源强为 70~90dB（A）。通过选用低噪音设备、建筑隔音和距离衰减等措施后于厂界达标排放。

#### 4.1.3 固体废物

本项目产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料，产生量为 1t/a，属于一般废物，集中收集后外售；焊接产生焊渣，产生量为 0.015t/a，集中收集后外售。生活垃圾产生量为 1.2t/a，由环卫部门定期清运处置。

#### 4.1.4 废水

本项目无生产废水，产生的废水主要为员工的生活废水。生活废水的产生量为 57.6m<sup>3</sup>/a，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS 等，废水经旱厕收集后，由环卫部门定期清运。

### 4.2 其他环保设施

#### 环境风险防范措施

##### （一）生产安全管理措施

（1）公司应建立科学、严格的生产操作规程和安全管理体系，做到各车间、工段生产、安全都有专业人员专职负责。

（2）加强安全生产教育。安全生产教育包括厂级、车间、班组三级安全教育、特殊工种安全教育、日常安全教育、装置开工前安全教育和外来人员安全教育五部分内容。

（3）加强设备、管道、阀门等密封检查与维护，发现问题及时解决，防止跑、冒、滴、漏，最大限度地降低车间中有害物质的浓度，使之达到国家卫生标准的要求。

（4）加强安全检查，对易发生泄露的管道阀门等部位加强巡查力度，及时发现隐患，

将事故消灭在萌芽状态。

(5) 设置专门事故处理机构，经常对职工进行监护、中毒抢救及事故处理等方面的教育，组织进行事故紧急处理演习。在发生事故时，有专人负责组织、指挥应急处理抢救工作。

## (二) 生产设施管理措施

(1) 生产区提供良好的自然通风条件，操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。

(2) 工作人员配备相应防护措施，一旦发生紧急情况迅速撤离污染区，保证人员转移至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。

### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 4 万元，环保投资占总投资比例的 4%。该项目严格执行了生产设施与环保设施“同时设计，同时施工，同时投产”三同时制度。

表 4-1 环保投资情况一览表

序号	环保项目	环保设施		环保投资 (万元)	总计(万 元)
		环评	实际		
1	废气治理	剪切、切割产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放，焊接产生的焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。	剪切、切割和磨边产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放，焊接产生的焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。	2.7	4
2	噪声处理	选用低噪音设备、建筑隔音、距离衰减等措施	选用低噪音设备、建筑隔音、距离衰减等措施	0.3	
3	固废处理	生活垃圾由环卫部门处理；机加工金属屑和下脚料、焊渣均收集后外售	生活垃圾由环卫部门处理；机加工金属屑和下脚料、焊渣均收集后外售	0.5	
4	废水	由化粪池预处理后，由附近农户清运做农肥	旱厕收集后，由环卫部门定期清运	0.5	

## 五、环评主要结论与建议及环评批复要求

### 5.1 环评主要结论及建议

#### 5.1.1 结论

##### 5.1.1.1 大气环境影响分析

本项目废气主要为颗粒物。剪切、切割和磨边产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放，焊接产生的焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。能够达标排放，对大气环境影响较小。

##### 5.1.1.2 地表水环境影响分析

本项目废水主要是生活废水，生活废水产生量为  $57.6\text{m}^3/\text{a}$ ，废水产生量较小，经旱厕收集后，由环卫部门定期清运，不外排。因此，项目对周围地表水环境影响较小。

##### 5.1.1.3 固体废物环境影响分析

本项目产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料，产生量为  $1\text{t}/\text{a}$ ，属于一般废物，集中收集后外售；焊接产生焊渣，产生量为  $0.015\text{t}/\text{a}$ ，集中收集后外售。生活垃圾产生量为  $1.2\text{t}/\text{a}$ ，由环卫部门定期清运处置。此本项目产生的固废均能无害化处理或综合利用，对周围的环境影响较小。

##### 5.1.1.4 噪声环境影响分析

本项目主要噪声源为生产过程中二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机等设备的运行，噪声源强为  $70\sim 90\text{dB}(\text{A})$ 。项目拟采取的噪声防治措施如下：

- 1、在满足工艺的前提下，尽可能选噪声低的设备；
- 2、振动较大的设备采用单独基础，在其基础上采取相应的减振措施，如设坚固的支架以减少振动；
- 3、在车间设备布置时考虑地形、声源方向性和车间噪声强弱等因素，进行合理布局以求进一步降低厂界噪声；
- 4、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

经采取上述措施后，再经建筑隔声、距离衰减，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准（昼间： $60\text{dB}(\text{A})$ ），



夜间：50dB（A））要求，对周围环境影响不大。

综上所述，项目符合国家产业政策，选址合理，在采取了以上所提措施的前提下，对周围环境造成的影响较小，因此从环保角度讲该项目是可行的。

#### 5.1.2 建议

1、切实履行好“三同时”制度，落实污染防治措施，确保各项污染防治设施的资金投入。

2、企业应加强各项污染治理设施的管理与维护，确保污染治理设施正常运转，确保各项污染物实现达标排放，以防止排放污染物对当地地下水、地表水和大气环境产生不利影响。

3、认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，建立健全各项规章制度，全面落实各项污染防治措施，切实做到责任到人，确保所有的污染物均能实现稳定达标排放。

4、加强环境管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作，确保在源头尽可能地消除各类污染。加强职工对环境保护工作重要性的认识，将环境管理纳入生产管理轨道上去，最大限度地减少资源的浪费和对环境的污染。

## 5.2 审批意见:

### 德州市环境保护局直属分局

德环直属报告表[2017]167 号

#### 德州市德城区九达孵化设备厂

#### 年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表审批意见

德州市德城区九达孵化设备厂拟投资 100 万元，在德城区新华街道办事处七中村，建设年产 3000 台孵化机项目，占地面积 780m<sup>2</sup>。该项目已取得德城区发展和改革局备案证明（2017-371402-35-03-041372），符合国家产业政策，在落实各项污染防治措施后，能够满足环境保护要求，从环保角度分析，项目建设是可行的。

一、项目在运行期间应严格落实报告表提出的各项污染治理措施和本批复要求，重点做好以下工作：

（一）生产过程中焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放，切割、剪切粉尘经移动式除尘设备收集处理后无组织排放，外排废气确保满足《大气污染物综合排放标准》（GB16397-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

（二）通过采用建筑隔音、距离衰减等措施后，确保厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类区标准要求。

（三）生活废水经化粪池处理后由附近农户清运做农肥。

（四）项目生产过程中产生的金属屑、焊渣收集后统一外售；生活垃圾收集后由环卫部门定期清运、集中处理。

（五）报告表确定以生产车间为排放源设卫生防护距离 50 米，在此范围内目前没有环境敏感目标，同时在此范围内不得新规划建设住宅、学校、医院等环境敏感性建筑物。

二、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应当重新向我局报批环境影响评价文件。

三、自本批复之日起，项目超过五年方开工建设的，其环境影响评价文件应重新报我局审核。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、

同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目竣工后，按规定的标准和程序进行竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入运行。

### 5.3 环评措施及环评批复落实情况

#### 5.3.1 环评措施落实情况

序号	类型	工序	防治措施	实际情况
1	大气污染物	剪切、切割、焊接	剪切、切割产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放，焊接产生的焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。	剪切、切割、磨边产生的粉尘采用移动式除尘设备处理后无组织排放，焊接产生的焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。
2	设备	二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机等产生的机械噪声	采取基础减振、隔音、距离衰减等降噪措施	采取基础减振、隔音、距离衰减等降噪措施
3	固体废物	剪切	收集后外售	收集后外售
		切割	收集后外售	收集后外售
		焊接	收集后外售	收集后外售
		生活办公	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
4	水污染物	生活污水	经化粪池预处理后，由附近农户清运做农肥。	经旱厕收集后，由环卫部门定期清运。

#### 5.3.2 环评批复措施落实情况

环评批复	落实情况	结论
生产过程中焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放，切割、剪切粉尘经移动式除尘设备收集处理后无组织排放，外排废气确保满足《大气污染物综合排放标准》（GB16397-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。	生产过程中焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放，切割、剪切、磨边粉尘经移动式除尘设备收集处理后无组织排放。验收监测期间，厂界颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求。	已落实

<p>通过采用建筑隔音、距离衰减等措施后，确保厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类区标准要求。</p>	<p>本项目主要噪声是二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机的机械噪声，噪声值较小，经基础减震、建筑隔音、距离衰减后，于厂界排放。</p> <p>验收监测期间，厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类区标准要求。</p>	<p>已落实</p>
<p>生活废水经化粪池处理后由附近农户清运做农肥。</p>	<p>本项目废水主要是生活废水，经旱厕收集后，由环卫部门定期清运，不外排。</p>	<p>已落实</p>
<p>项目生产过程中产生的金属屑、焊渣收集后统一外售；生活垃圾收集后由环卫部门定期清运、集中处理。</p>	<p>本项目生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料和焊接产生焊渣，集中收集后外售。生活垃圾由环卫部门定期清运处置。</p>	<p>已落实</p>
<p>报告表确定以生产车间为排放源设卫生防护距离 50 米，在此范围内目前没有环境敏感目标，同时在此范围内不得新规划建设住宅、学校、医院等环境敏感性建筑物。</p>	<p>以生产车间为排放源设卫生防护距离 50 米，在此范围内目前没有环境敏感目标，同时在此范围内未新规划建设住宅、学校、医院等环境敏感性建筑物。</p>	<p>已落实</p>

## 六、验收执行标准

### 6.1 验收执行标准

验收执行标准具体情况见表 6。

表 6 验收执行标准一览表

序号	类别	项目	执行标准	标准限值
1	无组织 废气	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监 控浓度限值要求	1.0mg/m <sup>3</sup>
2	噪声	厂界 噪声、最 近敏感 点噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准 《声环境质量标准》(GB3096—2008) 2 类标准。	昼间 60dB (A) 夜间 50dB (A)

## 七、验收监测内容

### 7.1 废气监测

#### 无组织排放

无组织废气监测点位及监测因子见表 7.1-2。

表 7.1-2 无组织排放废气监测点位及监测因子设置

监测点位	监测因子	监测频次
厂界上风向一个点 下风向三个点	颗粒物	3 次/天，共 2 天

无组织废气监测点位布置图见图 5。

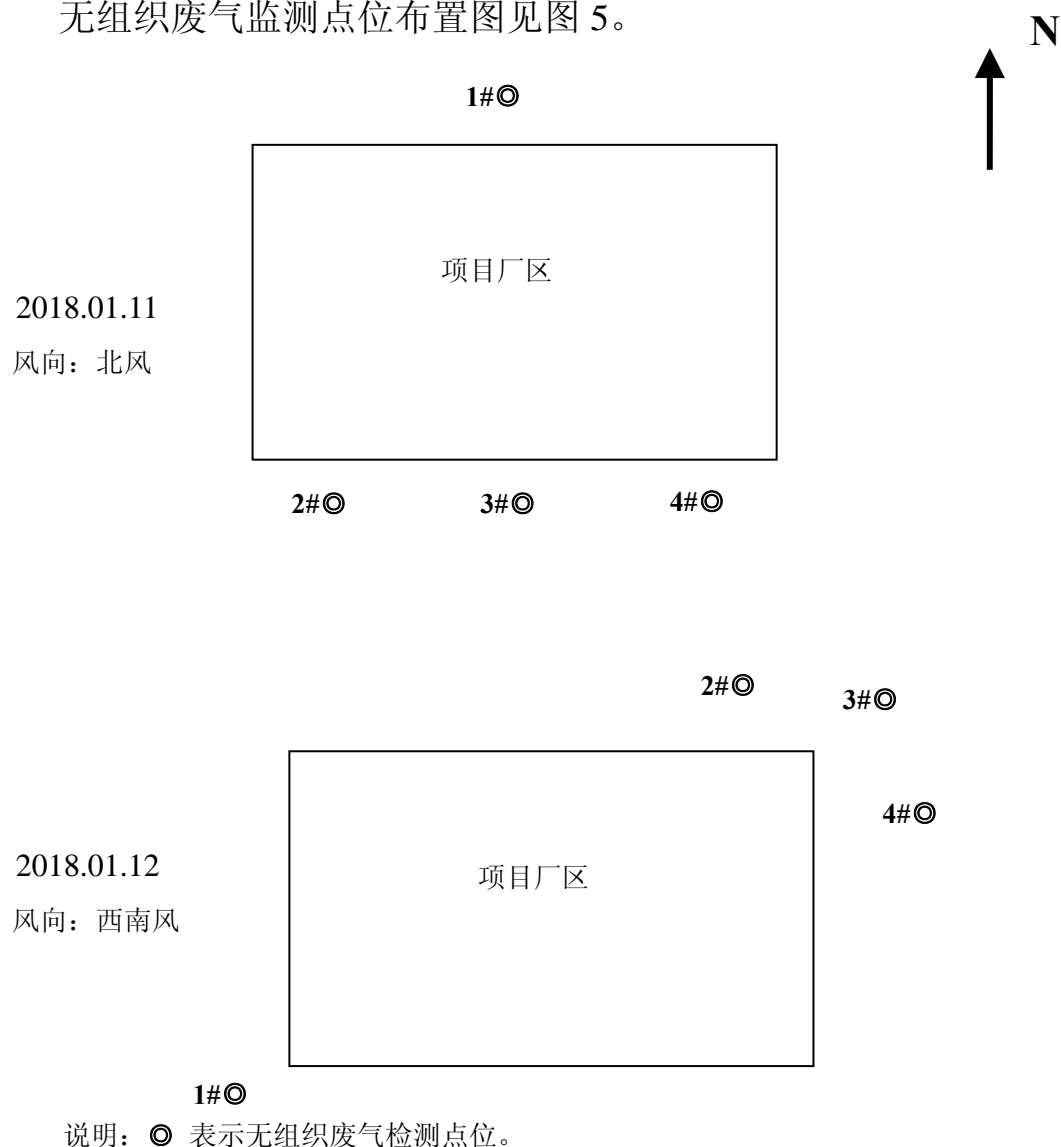


图 5 厂界无组织排放废气监测点位图

## 7.2 厂界噪声监测

监测项目：昼间、夜间等效声级（Leq）。

监测点位：厂界共布设 4 个噪声监测点位（1#~4#）及最近敏感点七东村噪声，共 5 个点位。

监测频次及周期：每个监测点昼间、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

厂区布局及监测点位布置图见图 6。

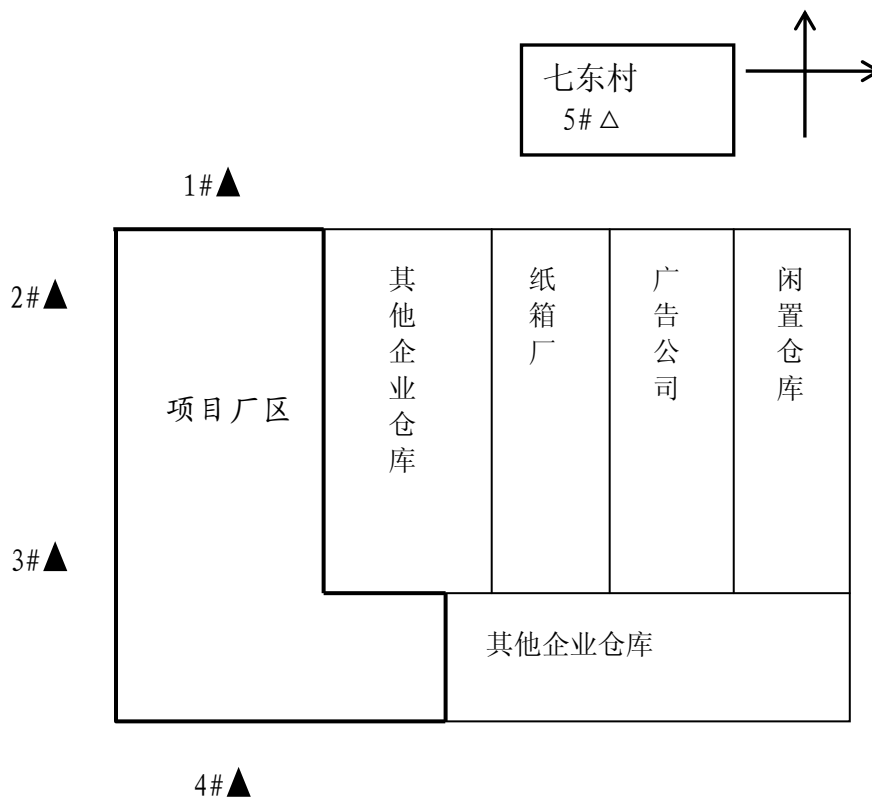


图 6 厂界噪声监测点位布置图

说明：▲表示噪声检测点位；△表示噪声敏感点检测点位。

## 八、质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法及依据

序号	项目类型	监测项目	监测方法	监测依据	检出限 mg/m <sup>3</sup>
1	无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001
2	噪声	噪声	声级计法	GB 12348-2008	—

### 8.2 监测仪器

表 8-2 监测仪器设备一览表

监测项目	仪器名称	仪器型号
颗粒物	电子天平	PT-1004/305
	综合大气采样器	KB-6120
噪声	多功能声级计	AWA6228
	声校准器	AWA6221A

### 8.3 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次监测中为了确保监测样品的代表性、完整性，监测结果的精密性、准确性和可比性，对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。

(1) 废气监测质量保证按照国家环保局发布的《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)的要求与规定进行全过程质量控制。

(2) 验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷达到额定负荷的 75% 以上；根据相关标准的布点原则合理布设无组织监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，现场采样和监测人员必须经技术培训和安全教育，并且经过考核并持有合格证书；严格实行三级审核制度。

(3) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；尽量保证被



测污染物因子的浓度在仪器测试量程的有效范围内（30%~70%之间）。

#### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

##### 8.4.1 噪声质量保证和质量控制

为保证监测结果准确可靠，在噪声监测过程中，严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求和建设项目竣工环境保护验收的相关技术规定执行，监测人员均持证上岗，监测过程中测量仪器均用经检定并在有效期内的声校准器校准合格后使用。

##### 8.4.2 噪声监测质控措施

噪声仪器经过计量部门检定合格，并在有效期内。声级计测量前后要进行自校，测量前后仪器的灵敏度相差不大于  $94.0 \pm 0.5 \text{dB (A)}$ ，声级计质控校核见表 8-3。

表 8-3 声级计质控校核表

单位：dB (A)

被校准仪器名称	仪器编号	校准时间		仪器测量前校正值	仪器测量后校正值	指标	评价
AWA6228 多功能声级计	DHJC-BX018	2018年1月 11日	昼间	93.9	93.9	±0.5	合格
			夜间	93.9	93.8		
		2018年1月 12日	昼间	93.9	94.0	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.9		

## 九、验收监测结果

### 9.1 生产工况

德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目进行竣工环境保护验收监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行生产负荷达到 80%，符合验收监测工况大于 75%的要求（见表 9-1）。

表 9-1 生产工况测算表

监测日期	设计生产量（台/天）	实际生产量（台/天）	负荷率（%）
2018.01.11	10	8	80
2018.01.12	10	8	80

### 9.2 环境保护监测结果

#### 9.2.1 噪声排放监测结果

表 9-2 噪声监测结果 单位：dB(A)

日期	监测点位	昼间噪声值 Leq[dB(A)]	夜间噪声值 Leq[dB(A)]
2018.1.11	1#北厂界	56.2	49.5
	2#西偏北厂界	49.1	47.2
	3#西偏南厂界	48.4	46.4
	4#南厂界	45.3	43.1
	5#七东村	54.3	48.2
2018.1.12	1#北厂界	56.3	49.5
	2#西偏北厂界	49.6	47.5
	3#西偏南厂界	48.7	46.5
	4#南厂界	46.0	43.7
	5#七东村	55.1	48.9
标准限值		60	50

由上表可以看出，验收监测期间厂界噪声值昼间在 45.3~56.3dB(A)之间，夜间在 43.1~49.5dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值的要求。最近敏感点七东村噪声值昼间为 54.3dB(A)和 55.1dB(A)，夜间在 48.2dB(A)和 48.9dB(A)，满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）2 类标准。

9.2.2 废气排放监测结果

无组织废气监测结果

表 9-3 无组织废气监测结果表

监测 点位	监测 项目	监测 日期		监测结果(mg/m <sup>3</sup> )				厂界最大 值	无组 织排 放监 控浓 度限 值
				1#上风 向	2#下风 向	3#下风 向	4#下风 向		
厂界 (上 风向 设置 一个 参照 点, 下风 向设 置三 个监 测 点)	颗 粒 物	2018.1.11	1	0.179	0.219	0.216	0.209	0.219	1.0
			2	0.181	0.206	0.215	0.219		
			3	0.178	0.197	0.203	0.201		
		2018.1.12	1	0.218	0.276	0.271	0.278	0.305	
			2	0.225	0.298	0.303	0.292		
			3	0.221	0.279	0.293	0.305		
备注：无组织颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。									

## 十、环保管理检查

### 10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目根据国家《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》中有关规定，委托江苏绿源工程设计研究有限公司于 2017 年 9 月编制完成了《德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表》。2017 年 11 月 14 日，德州市环境保护局直属分局以德环直属报告表[2017]167 号《德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目环境影响报告表审批意见》对该项目进行了批复，该项目履行了竣工环境保护验收监测审批手续，执行了“三同时”制度，有关环保档案齐全。

### 10.2 环境管理规章制度的建立及执行情况

该企业重视环保工作，制定了相对完整的环保规章制度，厂区的各个环保设施责任到人，保证环保设施的正常运行。

### 10.3 废气

该项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘，剪切、切割、磨边工序产生的粉尘。焊接烟尘采用移动式焊接烟尘处理器处理后车间无组织排放，剪切、切割、磨边工序产生的粉尘经移动式除尘设备处理后车间无组织排放。

### 10.4 噪声

本项目主要噪声源是生产线上的噪声，主要为生产过程中二保焊机、台钻、电钻、手提锯、切割锯、气泵、钢钉枪、拉卯枪、小磨光机、大磨光机等设备的运行。通过选用低噪音设备、建筑隔音和距离衰减等措施。

### 10.5 固体废物

本项目产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料，产生量为 1t/a，属于一般废物，集中收集后外售；焊接产生焊渣，产生量为 0.015t/a，集中收集后外售。生活垃圾产生量为 1.2t/a，由环卫部门定期清运处置。

### 10.6 废水

本项目无生产废水产生。生活废水经旱厕收集后，由环卫部门定期清运。

## 十一、验收监测结论

德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目进行竣工环境保护验收监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行，符合验收监测条件的要求，其验收结论如下：

### 11.1 废气监测结论

该项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘，剪切、切割、磨边工序产生的粉尘。焊接烟尘采用移动式焊接烟尘处理器处理后车间无组织排放，剪切、切割、磨边工序产生的粉尘经移动式除尘设备处理后车间无组织排放。

经监测：2018 年 1 月 11 日~12 日，厂界颗粒物排放浓度最大值为  $0.305\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 厂界无组织排放监控浓度限值要求。

### 11.2 噪声监测结论

经监测，2018 年 1 月 11 日，厂界昼间噪声值为 45.3~56.2dB（A），夜间噪声值为 43.1~49.5dB（A），最近敏感点七东村昼间噪声值为 54.3dB(A)，夜间噪声值为 48.2dB(A)；2018 年 1 月 12 日，厂界昼间噪声值为 46.0~56.3dB（A），夜间噪声值为 43.7~49.5dB（A），最近敏感点七东村昼间噪声值为 55.1dB(A)，夜间噪声值为 48.9dB(A)。两天监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）及《声环境质量标准》（GB3096—2008）2 类功能区标准限值要求。

### 11.3 固体废物的处置检查结论

本项目产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要是机械加工过程产生的金属屑及边角料，产生量为 1t/a，属于一般废物，集中收集后外售；焊接产生焊渣，产生量为 0.015t/a，集中收集后外售。生活垃圾产生量为 1.2t/a，由环卫部门定期清运处置。

### 11.4 废水监测结论

项目废水为生活污水。生活废水经旱厕收集后，由环卫部门定期清运。

### 11.5 工程建设对环境的影响结论

本项目最近的保护目标是东北侧 119m 的七东村，项目污染物经采取相应污染防治措施后，可达标排放，对周围环境影响较小。

十二、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表  
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目				项目代码	2017-371402-35-03-041372		建设地点	德州市城区新华街道办事处七中村				
	行业类别（分类管理名录）	C3574 畜牧机械制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产孵化机 3000 台				实际生产能力	年产孵化机 3000 台		环评单位	江苏绿源工程设计研究有限公司				
	环评文件审批机关	德州市环境保护局直属分局				审批文号	德环直属报告表[2017]167号		环评文件类型	环境影响评价报告表				
	开工日期	2017 年 12 月				竣工日期	2018 年 1 月		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	德州市德城区九达孵化设备厂				环保设施施工单位	德州市德城区九达孵化设备厂		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	德州市环境保护科学研究所有限公司				环保设施监测单位	山东德环检测技术有限公司		验收监测时工况	80% 负荷				
	投资总概算（万元）	100				环保投资总概算（万元）	4		所占比例（%）	4%				
	实际总投资	100				实际环保投资（万元）	4		所占比例（%）	4%				
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	2.7	噪声治理（万元）	0.3	固体废物治理（万元）	0.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	/	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-		年平均工作时	2400h					
运营单位	德州市德城区九达孵化设备厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	92371402MA3EHWF6XC		验收时间	2018 年 2 月					
污 染 排 放 标 总 量 控 制 （ 工 业 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	1.015	1.015	0	0	-	0	-	-	-	0
	与项目有关的其他特征污染物	SS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	总磷	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

### 十三 附件

附件 1 项目地理位置图

附件 2 厂区平面布置图

附件 3 环保局关于项目的审批意见

附件 4 工况证明

附件 5 验收检测报告

附件 6 建设单位网站环评验收前期后期公示截图

附件 7 德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目竣工环境保护验收意见

附件 8 德州市德城区九达孵化设备厂年产 3000 台孵化机项目竣工环境保护验收工作组名单